

breCAM consumables



Высокоэффективные полимеры для применения цифровых технологий

Расходные материалы breCAM

Тенденция применения высокоэффективных полимеров

В соответствии с нашей концепцией, основанной на таких ценностях, как партнерское сотрудничество, интеллектуальность и инновационность, научно-исследовательская деятельность уже давно привела нас к этим материалам.

Благодаря этим высококачественным полимерам нам удалось разработать инновационный способ, прежде всего позволяющий обеспечить наивысшее качество лечения для пациентов, а также предложить перспективные, надежные и эффективные решения для стоматологов и специалистов в области протезирования.

Полимеры открывают значительные преимущества в сфере эстетики, обработки, эффективности расходов, долговечности и приемлемыми для пациентов, а также в области имплантационного протезирования. Они позволяют найти партнерские решения для пациентов и протезистов, идеальные для обеих сторон.



Изображение: мастер зубной техник Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Воспользуйтесь нашим богатым опытом в области полимеров и цифровой обработки:

СТАБИЛЬНОСТЬ

Откройте для себя преимущества цифровых процессов в традиционных технологиях с использованием breCAM.wax

ПРОЗРАЧНОСТЬ

С breCAM.splint Вы получаете стеклянно-прозрачный и, таким образом, незаметный материал для применения съемных капп. Еще одной особенностью является допустимая продолжительность ношения до 2 лет.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Использование breCAM.monoCOM/breCAM.multiCOM увеличивает срок использования высококачественного временного протеза до двух лет и отличается более высокой степенью эстетики.

ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Материал breCAM.HIPС отличается исключительной универсальностью применения. Данный материал является оптимальным эстетичным решением, как для фрезерованной облицовки, так и для монолитных конструкций при целом ряде показаний, а также для материалов для изготовления каркасов (также BioHPP).

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Использование breCAM.BioHPP - век бионики. Физиологические свойства этого каркасного материала не знают равных в природе. Модуль упругости, аналогичный костному, малый вес и комфорт при ношении позволяют пациентам забыть о том, что они пользуются протезами.

	Вспомогательный материал	Медицинский продукт	На постоянной основе	На временной основе	Количество страниц
breCAM.wax	X				4
breCAM.splint		X		≤ 2-х лет	6
breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM		X		≤ 2-х лет	10
breCAM.HIPС		X	X		14
breCAM.BioHPP		X	X		18
BioHPP elegance prefab		X	X		22

ИНСТРУМЕНТ

breCAM.cutter	X				28
Поддержка					34

СТАБИЛЬНОСТЬ

Диски breCAM.wax изготовлены из специального воска (микросталлический углеводородный воск с твердыми парафинами и частицами полиэтилена), который легко поддается фрезерной обработке.

breCAM.wax отлично подходит для изготовления цифровым методом полностью соответствующих анатомической модели или уменьшенных каркасов, вкладок, накладок, имплантатов вплоть до больших мостов для технологий металлического литья и прессования (керамика и BioHPP).

Машинное изготовление коронок и каркасов для металлического литья и прессования

- экономия затрат и времени

Оптимизированная подгонка металлического литья благодаря обработке без внутренних напряжений (в сравнении с наращиванием вручную)

- сокращение последующей доработки и низкие потери материала

Равномерность конструкций каркасов/сцепления благодаря технологии КАД

- надежные каркасы и неизменное качество, сокращение последующей доработки и экономия времени

Производство

- значительное увеличение производственной мощности (с ЧПУ)



Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Температура каплепадения воска составляет 120 °С, он обладает высокой эластичностью и устойчивостью кромки при высокой скорости фрезерования, а также свойством сгорать без остатка. Сырье для восковых заготовок плавится промышленным контролируемым способом и затем охлаждается до определенного диапазона температур.

Показания

Металлическое
литье



Пресскерамика
BioHPP for2press



Восковая
модель



Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/Режущий инструмент



Информация для заказа

Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

	Кол-во	20 мм
breCAM.wax	2	REF 51000921



ПРОЗРАЧНОСТЬ

breCAM.splint представляет собой гемопластичный полиметилметакрилат (ПММА), специально предназначенный для изготовления шаблонов для сверления, конструкций типа «table top» и накусочных шин. Наряду с использованием по своему прямому назначению этот материал также подходит для технологии металлического литья благодаря выгоранию.



Преимущество:

- Продолжительность ношения 2 года – высокая степень приживаемости у пациентов и эффективности изделия
- Высокая биосовместимость – широкий спектр применений;
- Оптимальное прилегание: никакого напряжения благодаря усадке в процессе полимеризации
- Прозрачный материал: привлекательный внешний вид шин
- Хорошая эластичность – высокий уровень комфорта при ношении, меньший риск поломки
- CAD/CAM – поддается воспроизведению, использование виртуального артикулятора и цифровой диагностики функционирования;
- Полное выгорание: возможно многократное использование продукта (прямое/опосредованное)

Показания

Металлическое литье



Пробные протезы



Терапия

Шины



Покрывные протезы



Обработка

Монолит



Без содержания металла



Фиксация

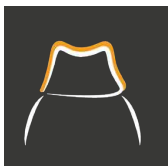
Цемент временный



ПРОЗРАЧНОСТЬ

Исполнение каркаса

Минимальная толщина стенки
(без облицовки)



> 1,2 окклюзионный
0,6 мм шеечный

Элементы моста



макс. 1

Передние зубы
Ø соединителя



> 10 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя

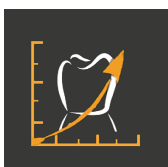


> 16 мм²

Свойства материала

Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент упругости



≥ 2200 МПа

Прочность на изгиб



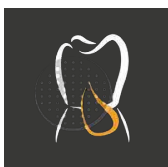
≥ 100 МПа

Нерастворимость в воде



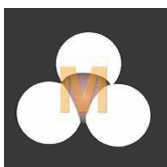
≤ 2 µg/мм³

Влагоемкость



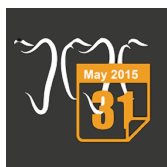
≤ 25 µg/мм³

Остаточные мономеры



DIN EN ISO 20795-1
< 1,0 %

Срок ношения



до 2-х лет

Обработка

Гемопластичные ПММА не имеют особых требований к обработке резанием, благодаря чему, как правило, могут обрабатываться в мокром или сухом виде с помощью стандартных шаблонов фрез для обработки ПММА и продаваемых на рынке фрез для ПММА.

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/Режущий инструмент



Информация для заказа

Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

	15 мм	20 мм	25 мм
breCAM.splint	REF 54002315	REF 54002320	REF 54002325



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 100 мм без фальца.

	15 мм	20 мм	25 мм
breCAM.splint	REF 54002415	REF 54002420	REF 54002425



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 95 мм.

	16 мм	20 мм	-
breCAM.splint	REF 54002516	REF 54002520	-



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Для протезов, предназначенных для длительного ношения (сроком до двух лет):

Монохромный: breCAM.monoCOM

Полихромный: breCAM.multiCOM

Материал

breCAM.monoCOM: на основе полиметилметакрилата с незначительной долей наполнителей

breCAM.multiCOM: Диск изготавливается из полиметилметакрилата, в который с целью повышения прочности вводится примерно 20 % керамического наполнителя.

В данном случае в матрицу органического ПММА введен неорганический наполнитель (керамические частицы).

Эстетичность

Полихромное покрытие breCAM.multiCOM придает протезу естественный оттенок.

Высокоэстетичный временный протез, характеризуется низкими расходами на материалы и низкими затратами времени.

В качестве одноцветного варианта предлагается breCAM.monoCOM.

Применение и обработка

Оптимизированные в плане прочности и стойкости к абразивному износу свойства материала. Отлично подходит для обработки резанием сухим или мокрым способом.

Срок ношения

2-летний срок ношения оптимально подходит для временного протеза в случае хирургических вмешательств и при необходимости длительных этапов восстановления.



Изображение: мастер зубной техник Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Показания

Несъемный
зубной протез



Коронки и
мосты



Установка на
имплантатах



Терапия

Шины



Покрывные протезы



Обработка

Каркас



Монолит



Без содержания металла



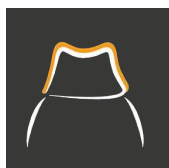
Фиксация

Цемент временный



Исполнение каркаса

Минимальная толщина стенки
(без облицовки)



> 1,00 окклюзионный
0,6 мм шеечный

Элементы моста



макс. 1

Передние зубы
Ø соединителя



> 10 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



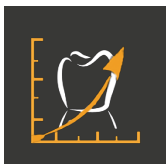
> 15 мм²

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Свойства материала

Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент упругости



> 2200 МПа

Прочность на изгиб



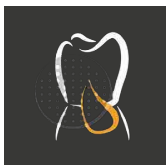
> 100 МПа

Нерастворимость в воде



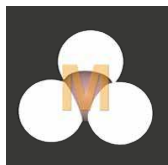
< 0,8 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Влагоемкость



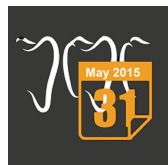
$\leq 20 \mu\text{g}/\text{mm}^3$

Остаточные мономеры



< 1 %

Срок ношения



до 2-х лет

Обработка

breCAM.monoCOM/breCAM.multiCOM, как правило, подходит как для сухой, так и для мокрой (с охлаждением) обработки. Ввиду наличия керамических частиц при обработке этих композитов следует принимать во внимание их (слегка) повышенную твердость.

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
Режущий инструмент



breCAM.monoCOM/ breCAM.multiCOM

Информация для заказа



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

breCAM.monoCOM	16 мм	20 мм
A1	REF 54003619	REF 54003599
A2	REF 54003620	REF 54003600
A3	REF 54003621	REF 54003601
A3,5	REF 54003622	REF 54003602
A4	REF 54003623	REF 54003603
B1	REF 54003624	REF 54003604
B3	REF 54003626	REF 54003606
C2	REF 54003627	REF 54003607
C3	REF 54003628	REF 54003608
D2	REF 54003629	REF 54003609
D3	REF 54003630	REF 54003610



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

breCAM.multiCOM	16 мм	20 мм
A1	REF 54003010	REF 54003015
A2	REF 54003020	REF 54003025
A3	REF 54003030	REF 54003035
A3,5	REF 54003040	REF 54003045
B2	REF 54003060	REF 54003065
C2	REF 54003070	REF 54003075
C3	REF 54003080	REF 54003085
D2	REF 54003090	REF 54003095
D3	REF 54003100	REF 54003105



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 95 мм.

breCAM.multiCOM	16 мм	20 мм
A1	REF 54003110	REF 54003115
A2	REF 54003120	REF 54003125
A3	REF 54003130	REF 54003135
A3,5	REF 54003140	REF 54003145
B2	REF 54003160	REF 54003165



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 84,5 мм.

breCAM.multiCOM	16 мм	20 мм
A1	-	REF 54003215
A2	-	REF 54003225
A3	-	REF 54003235
A3,5	-	REF 54003245
B2	-	REF 54003265

ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Ударопрочный полимерный композит (High Impact Polymer Composite, НІРС) предназначен для долгосрочного зубного протезирования. breCAM.НІРС – аморфный композит с пересекающейся решеточной структурой, благодаря чему он обладает значительно лучшими физическими свойствами по сравнению со стандартным ПММА. Изготовление, аналогично производству цельных пластмассовых зубов из полимерных материалов, осуществляется при температуре ок. 120 °С и давлении 250 бар. Отказ от использования стоматологического стекла и фотоотверждаемых полимеров обеспечивает высокую стабильность цвета и устойчивость к образованию зубного налёта (по сравнению с керамической прямой облицовкой и пресскерамикой).

НІРС создан на основе усовершенствованной системы visio.lign и по химическим характеристикам соответствует фасеткам novo.lign, благодаря чему данный материал оптимален для изготовления долговечных зубных протезов.

Для изготовления постоянного протеза – НІРС успешно вживляется в живые ткани уже на протяжении более 9 лет и подтвердил свою пригодность.

Для различных показаний

- Съёмный и постоянный протез
- Монолитный и пригодный для облицовки
- Помогает избежать чрезмерного разнообразия материалов, используемых в лаборатории и, тем самым, снизить ненужные расходы

Превосходная совместимость с десной

Стойкость к налету и изменениям цвета

Высокая стойкость/долговечность

- высококачественный полимер НІРС, в отличие от керамики, не теряет прочности, керамика подвержена «старению»
- надежность и долговечность breCAM.НІРС позволяет минимизировать необходимость ремонта и количество претензий клиентов

Эстетический, просвечивающий и отливающий радужными цветами материал

- превосходный цвет при минимально инвазивном протезировании
- НІРС идеально подходит для сложных случаев с малыми пространствами, позволяя создавать особо эстетичные протезы



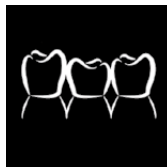
Изображение: мастер зубной техник Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Показания

Несъемный
зубной протез



Коронки и
мосты



Первичная телескопическая
конструкция



Установка на
имплантатах



Съемный
зубной протез



Балки-матрицы



Вторичная телескопическая
конструкция



Третичный каркас



Терапия

Обработка десен



Шины



Покрывные протезы

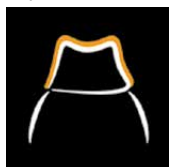


Амортизация



Обработка

Каркас



Возможность облицовки



Монолит



Без содержания металла



Фиксация

Долговечное
склеивание

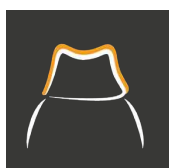


Цемент временный



Исполнение каркаса

Минимальная толщина стенки
(без облицовки)



≥ 0,7 окклюзионный
≥ 1,0 мм шеечный
с опорой на имплантат ≥ 1 мм

Элементы моста



макс. 2

Передние зубы
Ø соединителя



≥ 11 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



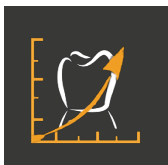
≥ 14 мм²

ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Свойства материала

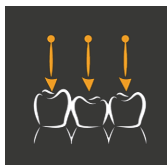
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент упругости



≥ 2200 МПа

Прочность на изгиб



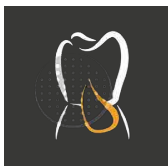
≥ 110 МПа

Нерастворимость в воде



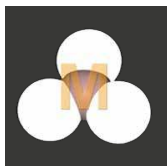
$\leq 0,5$ $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Влагоемкость



≤ 26 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Остаточные мономеры



$\leq 0,5$ %

Срок ношения



длительный

Обработка

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
Режущий инструмент



Информация для заказа



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 84,5 мм.

Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 95 мм.

	Цвет	20 мм	16 мм	20 мм	20 мм
breCAM.HIPC	bleach	REF 54003398	REF 54003418	REF 54003458	REF 54003438
breCAM.HIPC	A1	REF 54003399	REF 54003419	REF 54003459	REF 54003439
breCAM.HIPC	A2	REF 54003400	REF 54003420	REF 54003460	REF 54003440
breCAM.HIPC	A3	REF 54003401	REF 54003421	REF 54003461	REF 54003441
breCAM.HIPC	A3,5	REF 54003402	REF 54003422	REF 54003462	REF 54003442
breCAM.HIPC	A4	REF 54003403	REF 54003423	REF 54003463	REF 54003443
breCAM.HIPC	B2	REF 54003404	REF 54003424	REF 54003464	REF 54003444
breCAM.HIPC	B3	REF 54003405	REF 54003425	REF 54003465	REF 54003445
breCAM.HIPC	C2	REF 54003406	REF 54003426	REF 54003466	REF 54003446
breCAM.HIPC	C3	REF 54003407	REF 54003427	REF 54003467	REF 54003447
breCAM.HIPC	D2	REF 54003408	REF 54003428	REF 54003468	REF 54003448
breCAM.HIPC	D3	REF 54003409	REF 54003429	REF 54003469	REF 54003449
breCAM.HIPC	прозрачный	REF 54003410	REF 54003430	REF 54003470	REF 54003450

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Biocompatible High Performance Polymer

От РЕЕК до BioHPP

BioHPP представляет собой частично кристаллический, термопластичный и устойчивый к действию высоких температур высокопрочный полимерный материал на основе ПЭК (полиэфирэфиркетона), заполненный неорганическими связанными микрочастицами диаметром меньше 0,5 мкм.

Таким образом, удалось добиться сохранения физиологической эластичности в сочетании с идеальной жесткостью для орального применения наряду с превосходной полируемостью благодаря добавлению керамических частиц.

Уникальный материал BioHPP обеспечивает оптимальный баланс между:

- эластичностью и жесткостью;
- массой и прочностью на излом;
- физиологическими свойствами и невосприимчивостью к налету.



Изображение: мастер зубной техник Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Показания

Несъемный
зубной протез



Коронки и
мосты



Первичная телескопическая
конструкция



Установка на
имплантатах



Мост Toronto



Съемный
зубной протез



Балки-матрицы



Вторичная телескопическая
конструкция



Третичный каркас



Протез



Терапия

Обработка десен



Амортизация



Обработка

Каркас



Возможность облицовки



Монолит



Без содержания металла



Фиксация

Долговечное
склеивание



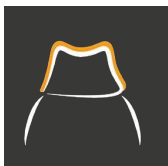
Цемент временный



ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Исполнение каркаса

Исполнение каркаса
(без облицовки)



≥ 0,7 окклюзионный
≥ 1,0 мм щеечный

Элементы моста



макс. 2

Передние зубы
Ø соединителя



≥ 9 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



≥ 12 мм²

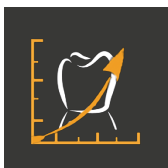
Термопластичные материалы (такие как BioHPP) предъявляют высокие требования к профессиональной обработке резанием сухим способом вследствие их чувствительности к термическим воздействиям и обусловленного этим риска деформации. Для их обработки необходимо использовать специальные однозубые фрезы и адаптированные шаблоны для фрезерования и работать с уменьшенной скоростью резания.

При более предпочтительном способе обработке с охлаждением с использованием стандартных шаблонов для фрезерования ПММА какие-либо специальные настройки или параметры обработки соблюдать не потребуется. Для специальной обработки сухим или мокрым способом данных материалов рекомендуется использовать запатентованную однозубую фрезу breCAM.cutter, которая оптимально подходит для обработки термопластичных материалов.

Свойства материала

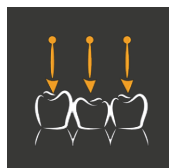
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент упругости



≥ 4200 МПа

Прочность на изгиб



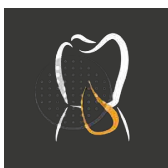
≥ 160 МПа

Нерастворимость в воде



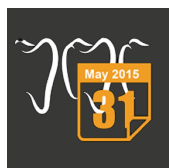
≤ 0,3 µg/мм³

Влагоемкость



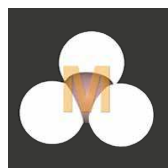
≤ 6,5 µg/мм³

Срок ношения



длительный

Остаточные мономеры



= 0 %

Обработка

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/Режущий инструмент



Информация для заказа

Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 98,5 мм вместе с фальцем.

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм
breCAM.BioHPP	REF 54002029	REF 54002030	REF 54002031	REF 54002032
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	REF 54002069	REF 54002070	REF 54002071	REF 54002072



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 95 мм.

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм
breCAM.BioHPP	-	-	REF 54002091	-
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	-	-	REF 54002101	-



Стандартный диаметр этих дисков для фрезерования составляет 84,5 мм.

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм
breCAM.BioHPP	-	-	REF 54002111	-
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	-	-	REF 54002121	-



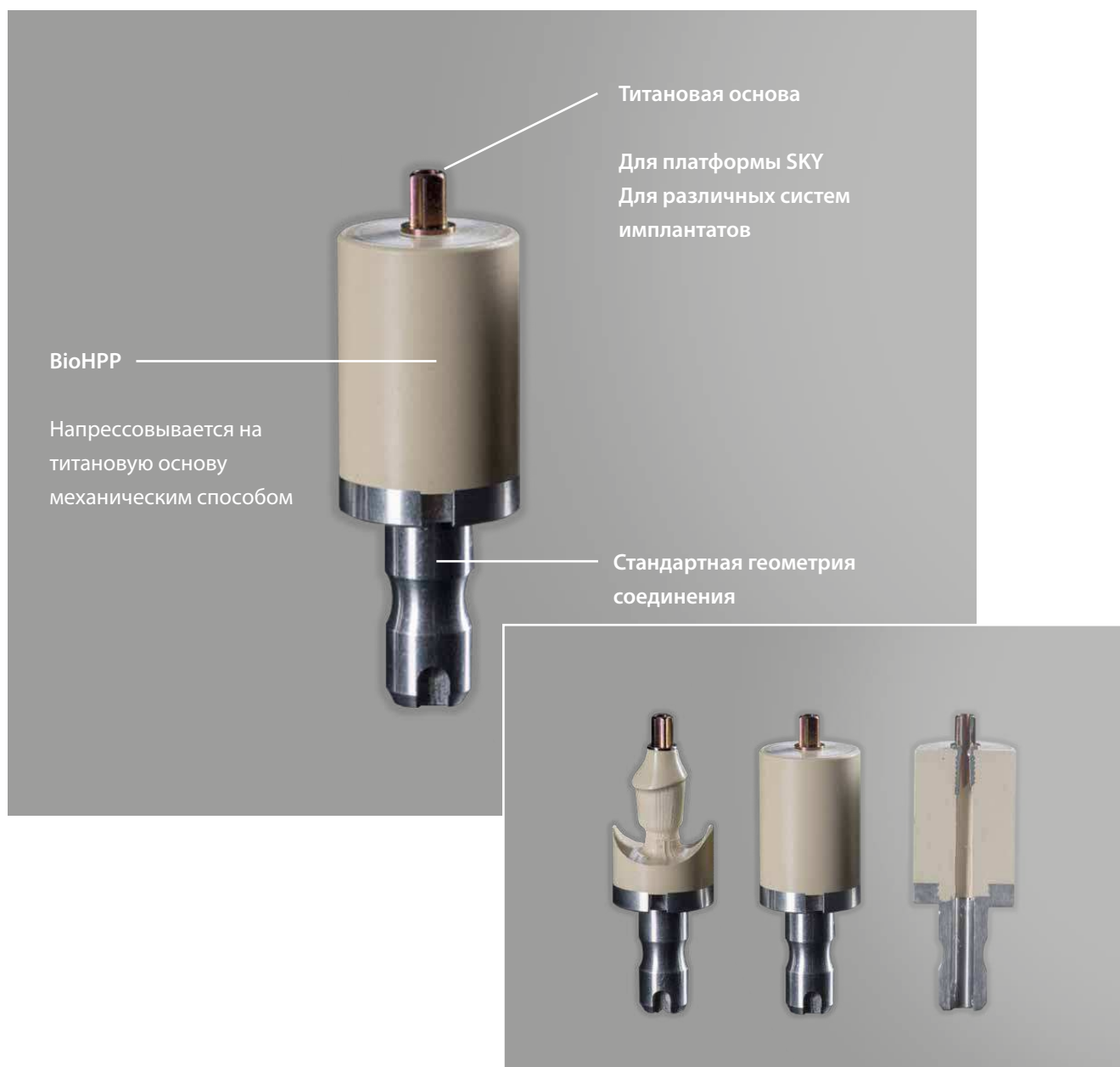
ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Первый в мире индивидуальный физиологический гибридный абатмент

BioHPP elegance prefab представляет собой пригодную для фрезерной обработки заготовку, которая предназначена для изготовления индивидуальных гибридных абатментов из BioHPP.

Показания:

- установка отдельных протезов и мостов;
- телескопические протезы на мин. 4 имплантатах;
- макс. наклон относительно оси имплантата 25°;
- подходит для немедленной имплантации и немедленной нагрузки.



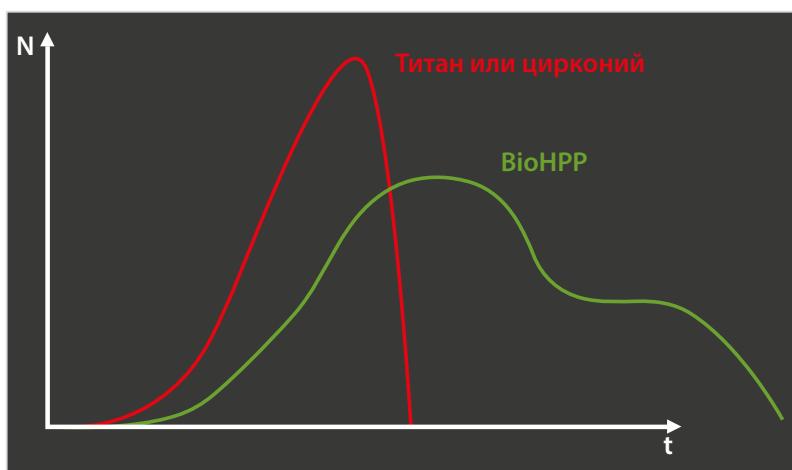
BioHPP elegance prefab

Физиологический

Физиологический протез; благодаря пародонту схожее поглощение ударных нагрузок

(OFF-PEAK), что замедляет и гасит нагрузку, воздействующую на имплантат.

- Высокий комфорт ношения и жевания, сниженный риск потери имплантата вследствие перегрузки
- Подходит для немедленной нагрузки и в качестве абатмента для установки в рамках одноэтапной терапии
- Естественное ощущение во рту
- Естественная эстетичность
- Снижает вероятность развития периимплантита
- Улучшает остеоинтеграцию
- Уменьшает сколы
- Обеспечивает щадящий контакт с антагонистами
- Гарантирует долгий срок службы протеза



Гигиенический

Однородный (без зазоров) композит из титана сорта 4/5 и BioHPP, который выгодно отличается своими механическими и биологическими свойствами.

- Отсутствие старения/усталости материалов с адгезионным соединением вследствие отсутствия клея/клеевого зазора
- Предотвращает накопление микробов и тем самым снижает риск воспалений и последующего лечения

Взаимодействие BioHPP с деснами

- Возможна обработка (например, подгонка к десне) во рту
- Возможность сканирования без спрея (в том числе во рту)
- Подходит для стерилизации
- Оптимальное наложение десны

Безопасно

- BioHPP — это более чем 10-летний опыт клинических и научных исследований

Просто

- Максимальная степень индивидуальной подгонки
- Изготовление цифровым методом
- Внутриворотная обработка аналогично дентину



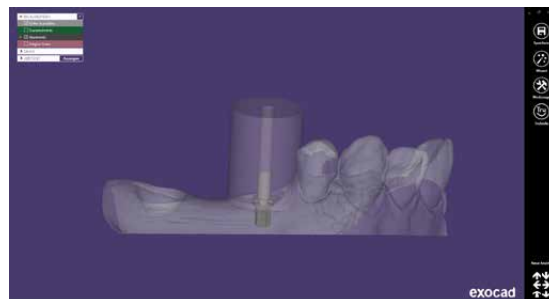
ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Конструкция:

все наборы данных для нижеуказанной программы проектирования доступны для скачивания на веб-сайте bredent:

Exocad
3 shape
dentalwings

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>



CAD Library

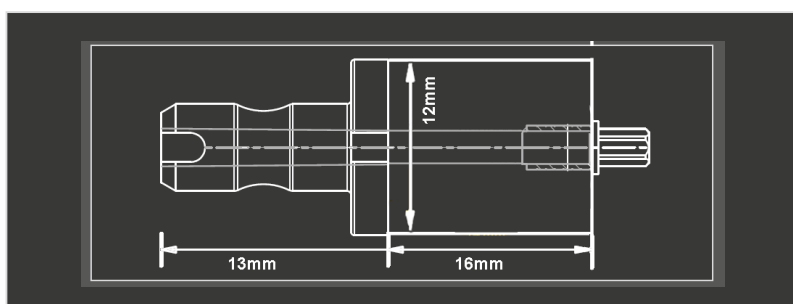
CAD library for 3shape Hide available downloads

- bredent BioHPP elegance Prefabs** Display overview
- bredent medical library** Display overview
- bredent library for structural elements** Display overview

- bredent BioHPP elegance prefab library for 3shape_9_18.zip (File size: 8.8 MB)
- bredent attachment library for 3shape_9_18.zip (File size: 1.6 MB)
- bredent barprofile library for 3shape_9_18.zip (File size: 0 MB)
- bredent medical implant library for 3shape_9_18.zip (File size: 2.1 MB)
- Integrate the construction elements in 3shape (File size: 2.6 MB)
- Integrate the implant library in 3shape (File size: 2.6 MB)

Обработка

Для различных фрезерных станков с креплениями для обрабатываемых дисков стандартной геометрии



В комбинации с одной из следующих CAM-программ:

программа CAM
Prefab edition (UNIQUE cadcam)
vhf
Zyklon CAM (Imes Icore)
iCAM V 4.6 (Imes Icore)
SUM 3D
<i>И другие в работе</i>

BioHPP elegance prefab

интерфейс	Системы имплантатов		Название системы CAD	BioHPP elegance prefab	Scan абатмент	BioHPP elegance prefab
	применимы	∅		Материалы	REF	REF

Biomet 3i



для Osseotite Certain	3,4 мм	OC34	Titan Grade 5	OC34SCAN	BOC34B201
			BioHPP		
для Osseotite Certain	4,1 мм	OC41	Titan Grade 5	OC41SCAN	BOC41B201
			BioHPP		
для Osseotite Certain	5,0 мм	OC50	Titan Grade 5	OC50SCAN	BOC50B201
			BioHPP		

Dentsply Sirona Implants (Astra Tech)



для OsseoSpeed	3,5 мм	OS35	Titan Grade 5	OS35SCAN	BOS35B201
			BioHPP		
для OsseoSpeed	4,5 мм	OS45	Titan Grade 5	OS45SCAN	BOS45B201
			BioHPP		

BioHorizons



для Biohorizons Internal	3,7 мм	BI37	Titan Grade 5	BI37SCAN	BBI37B201
			BioHPP		
для Biohorizons Internal	4,25 мм	BI42	Titan Grade 5	BI42SCAN	BBI42B201
			BioHPP		
для Biohorizons Internal	5,25 мм	BI52	Titan Grade 5	BI52SCAN	BBI52B201
			BioHPP		

Camlog



для CONELOG	3,3 мм	CL33	Titan Grade 4	CL33SCAN	BCL33B201
			BioHPP		
для CONELOG	3,8 мм	CL38	Titan Grade 4	CL38SCAN	BCL38B201
			BioHPP		
для CONELOG	4,3 мм	CL43	Titan Grade 4	CL43SCAN	BCL43B201
			BioHPP		
для CONELOG	5,0 мм	CL50	Titan Grade 4	CL50SCAN	BCL50B201
			BioHPP		

Camlog



для SCREW/ROOT-LINE	3,8 мм	SL38	Titan Grade 5	SL38SCAN	BSL38B201
			BioHPP		
для SCREW/ROOT-LINE	4,3 мм	SL43	Titan Grade 5	SL43SCAN	BSL43B201
			BioHPP		

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Dentsply Sirona Implants



для Frialit-Xive	3,4 мм	XV34	Titan Grade 5	XV34SCAN	BXV34B201
			BioHPP		
для Frialit-Xive	3,8 мм	XV38	Titan Grade 5	XV38SCAN	BXV38B201
			BioHPP		
для Frialit-Xive	4,5 мм	XV45	Titan Grade 5	XV45SCAN	BXV45B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



для Branemark TiUnite MkIII	3,5 мм	TU35	Titan Grade 5	TU35SCAN	BTU35B201
			BioHPP		
для Branemark TiUnite MkIII	4,1 мм	TU41	Titan Grade 5	TU41SCAN	BTU41B201
			BioHPP		
для Branemark TiUnite MkIV	5,1 мм	TU51	Titan Grade 5	TU51SCAN	BTU51B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



для NobelActive	3,5 мм	NA35	Titan Grade 5	NA35SCAN	BNA35B201
			BioHPP		
для NobelActive	4,3 мм	NA43	Titan Grade 5	NA43SCAN	BNA43B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



для NobelReplace Select	3,5 мм	RP35	Titan Grade 5	RP35SCAN	BRP35B201
			BioHPP		
для NobelReplace Select	4,3 мм	RP43	Titan Grade 5	RP43SCAN	BRP43B201
			BioHPP		
для NobelReplace Select	5,0 мм	RP50	Titan Grade 5	RP50SCAN	BRP50B201
			BioHPP		

Straumann



для Bone Level	3,3 мм	BL33	Titan Grade 4	BL33SCAN	BBL33B201
			BioHPP		
для Bone Level	4,1 мм	BL41	Titan Grade 4	BL41SCAN	BBL41B201
			BioHPP		

Straumann



для synOcta	4,8 мм	SO48	Titan Grade 4	SO48SCAN	BSO48B201
			BioHPP		
для synOcta	6,5 мм	SO65	Titan Grade 4	SO65SCAN	BSO65B201
			BioHPP		

BioHPP elegance prefab

Sweden Martina



для Kohno	3,8 мм	KH38	Titan Grade 5	KH38SCAN	BKH38B201
			BioHPP		
для Kohno	4,25 мм	KH42	Titan Grade 5	KH42SCAN	BKH42B201
			BioHPP		
для Kohno	5,0 мм	KH50	Titan Grade 5	KH50SCAN	BKH50B201
			BioHPP		

Zimmer Dental



для Tapered Screw V	3,5 мм	SV35	Titan Grade 5	SV35SCAN	BSV35B201
			BioHPP		
для Tapered Screw V	4,5 мм	SV45	Titan Grade 5	SV45SCAN	BSV45B201
			BioHPP		
для Tapered Screw V	5,7 мм	SV57	Titan Grade 5	SV57SCAN	BSV57B201
			BioHPP		

Все обозначения или запатентованные марки и/или торговые знаки других правообладателей, а также указанные названия компаний и обозначения касаются минимального количества сведений для использования изделия.

ИНСТРУМЕНТ

Инновационная геометрия режущей кромки для обработки КАД/КАМ

Специально для сухой обработки термопластических материалов



- 1 Трехстороннее радиусное поднутрение для минимизации воздействия нагрева при подаче на глубину в процессе фрезеровки
- 2 Трехстороннее радиусное поднутрение для минимизации воздействия нагрева при подаче на глубину в процессе фрезеровки форма поднутрения установлена под односторонним радиусом
- 3 Область, определяющая геометрию радиуса, находящаяся с одной стороны для определения радиуса результата фрезеровки
- 4 Интершлиф для минимизации воздействия нагрева
- 5 Зауженные, острые режущие края шлифа для точного снятия с минимальным нагревом
- 6 Боковое поднутрение в начальной части фрезы для оптимального снятия стружки в Z-направлении (при входе в материал)
- 7 Режущая в одном направлении часть фрезы с небольшим режущим углом для быстрого снятия массивной стружки

Инновационная геометрия режущей кромки обеспечивает возможность обработки ПММА, ПЭЭК и других термопластических материалов сухим методом в фрезеровочных машинах с ЧПУ.

Слабое нагревание фрезы bre.CAM во время фрезерования позволяет работать с легко плавящимися материалами без водяного охлаждения. Деформация гибких конструкций исключается. Благодаря патентованному многократному затылочному шлифованию нарезки даже при сильной подаче фреза bre.CAM создает гладкую поверхность материала. Это экономит время фрезеровки и дальнейшей обработки.

композит



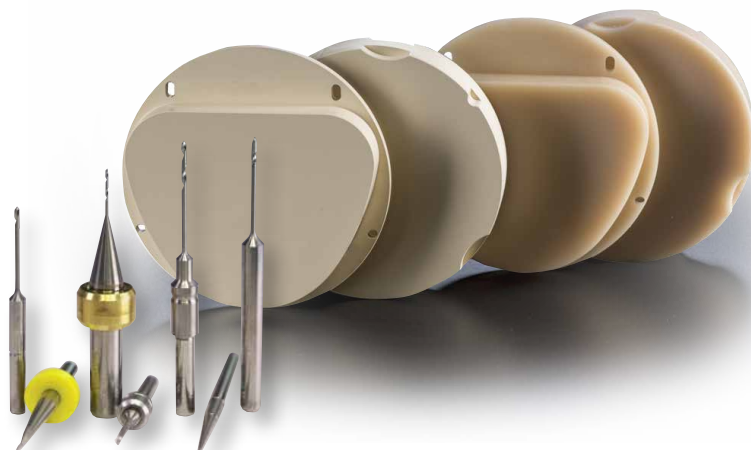
Обработка с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/Режущий инструмент



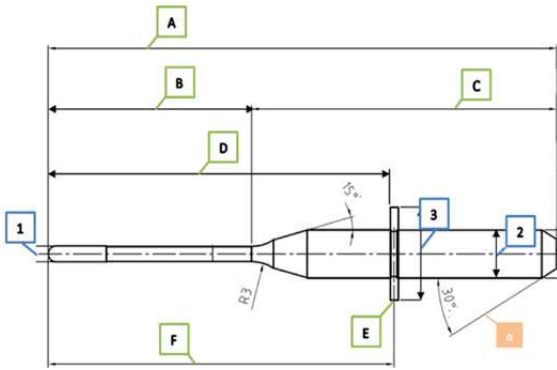
Особая геометрия нарезки позволяет быстро наносить подходящие термопластические материалы и применять фрезу без водяного охлаждения.



«breCAMcutter
для всех полимеров, термопластов
и видов воска»

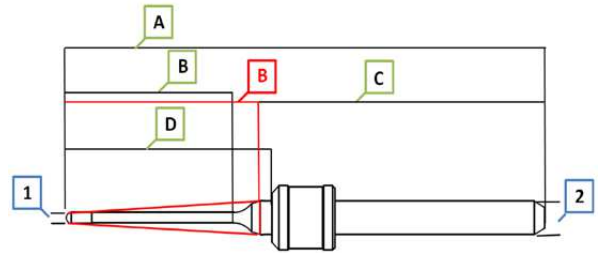
breCAM.cutter

Упомянутые размеры относятся к DIN ISO 2768-1 (1991-06), класс допуска f (точный) для линейных размеров и угловых величин $\pm 0,1$



1	2	3	A	B	C	D	E
---	---	---	---	---	---	---	---

imes.icore	breCAMX47	1	3	X	38,2	17	21	26,7	X
	zenotec	breCAMX48	2	3	X	38,2	20	18	26,7

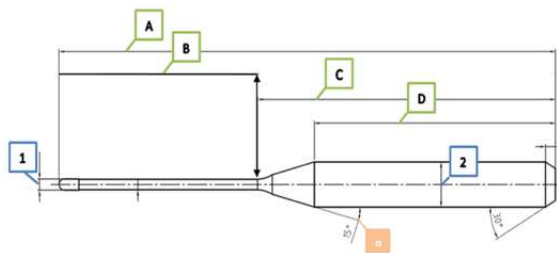


1	2	A	B	B	C	D
---	---	---	---	---	---	---

AG	breCAMY28	0,6	3	47	X	18,3	X	20,2
	breCAMY32	1	3	47	16,4	X	28	20,2
	breCAMY31	2,5	3	47	17,9	X	28	20,2

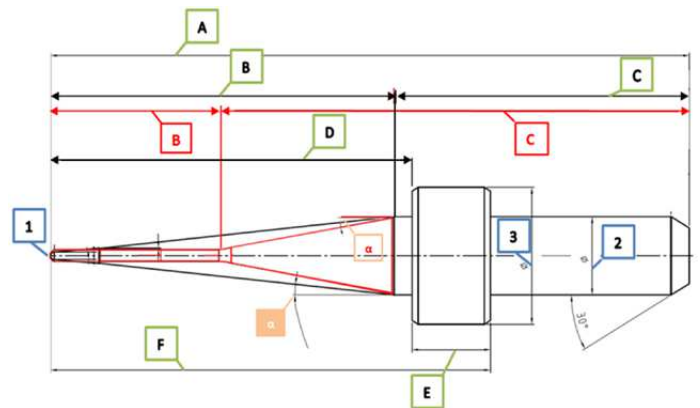
1	2	3	A	B	C	D	E
---	---	---	---	---	---	---	---

vhf	breCAMX67	1	3	X	35	17	18	23,5	X
	breCAMX69	2	3	X	35	20	15	23,5	X
	400310KU	1,0	3,0	7,0	40	16,6	23,4	25,5	0,4
	400320KU	2,0	3,0	7,0	40	16,4	23,6	25,5	0,4



1	2	A	B	C	D
---	---	---	---	---	---

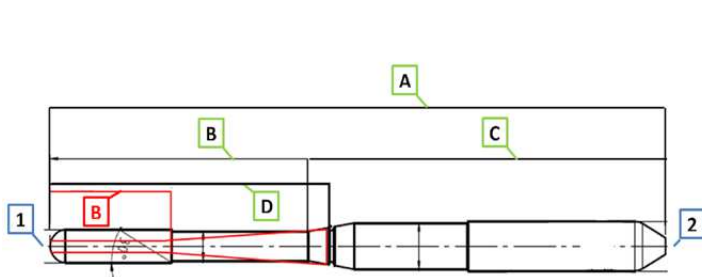
ROLAND	breCAMX53	1	4	50	17	33	30,6
	breCAMX54	2	4	50	20	30	27,7



1	2	3	A	B	B	C	C	D	E
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

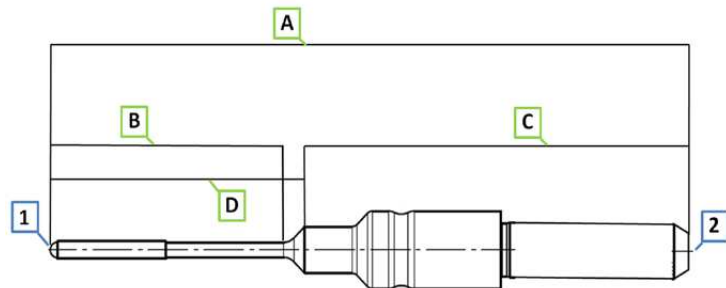
coritec	breCAMY55	0,6	6	10,5	45	20,5	8,5	36,5	24,5	21,5	6,5
	breCAMY57	1	6	10,5	45		12	33	24,5	21,5	6,5
	breCAMY34	2,5	6	10,5	45	20,5	12	33	24,5	21,5	6,5

ИНСТРУМЕНТ



	1	2	A	B	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---	---








ZZ	breCAMY53	0,6	3	57	X	5,9	X	18,5
	breCAMY05	1	3	57	X	8,5	X	18,5
	breCAMY07	2	3	57	18,8	X	38,5	18,5



	1	2	A	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---

Cercon	breCAMY22	1	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY24	2	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY26	3	3,5	50	20	28,5	21,5

breCAM.cutter Templates

	wax	multiCOM	HIPC	BioHPP			
	breCAM.splint						
 Подача (мм/сек.ес)	∅ 2 мм	20			15	15	15
	≤ ∅ 1 мм	19			22	22	22
 Боковая подача (мм/сек.ес)	≥ ∅ 2 мм	11			7	7	7
	≤ ∅ 1 мм	11			11	11	8
 Скорость вращения (об./мин.)	≥ ∅ 2 мм	16.000			19.000	19.000	18.000
	≤ ∅ 1 мм	25.000			25.000	25.000	20.000
 Подача на врезание Z (мм)	≥ ∅ 2 мм	0,5			0,5	0,5	0,40
 Offset (мм)	≥ ∅ 2 мм	0,05			0,05	0,05	0,05
	≤ ∅ 1 мм	0			0	0,5	0
 Смещение (%)	≥ ∅ 2 мм	50 %			50 %	50 %	50 %
 Расстояние между полосами (мм)	≥ ∅ 1 мм	0,075			0,05	0,05	0,05

ИНСТРУМЕНТ

Следует знать: покрытие покрытию рознь

Усложняющиеся задачи метода резания устанавливают все более высокие требования к инструменту. Он должен работать быстрее и точнее, обладать еще более длительным сроком службы – такова продолжительная тенденция в области технологий резания.

Ключевое понятие «одновременная пятикратная обработка»; при подобной обработке инструмент в рамках рабочей операции должен справляться с различными значениями угла, скорости и глубины резания. Одним словом, требования к режущей кромке стремительно растут.

Распространенное на рынке стоматологического оборудования покрытие DLC («Diamond-Like-Carbon», схожий с алмазом углерод) – это черное покрытие из углерода, которое по качеству несравнимо с настоящим алмазным покрытием.

Таким образом, качественное покрытие DLC повышает срок службы инструмента в 0,3 раза по сравнению с инструментом без покрытия, то есть на 30 %.

Настоящее алмазное покрытие, которое используется на breCAM.cutter ZR, наносится по методу химического осаждения из паровой фазы (CVD). Чрезвычайно прочное покрытие из натурального алмаза повышает срок службы инструмента в 4 раза по сравнению с инструментом без покрытия, то есть на 400 %.

Свойства продукта:

- высокая степень твердости в 10 000 HV0,05;
- высокая теплопроводность;
- хорошие антифрикционные свойства;
- высокая точность размеров и возможность технологического процесса;
- крайне высокая устойчивость к абразивному воздействию;
- особенно толстый слой алмазного покрытия.

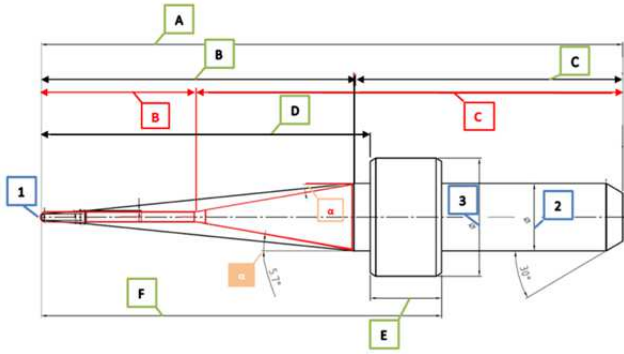
Преимущество:

Относящиеся к продукту свойства способствуют чрезвычайно продолжительному сроку службы и гомогенным результатам фрезерования. Благодаря долгому сроку службы обеспечивается значительное ценовое преимущество по сравнению с обычными инструментами без покрытия или с покрытием DLC. Значительное сокращение времени наладки и минимизация затрат на обеспечение хранения инструментов.

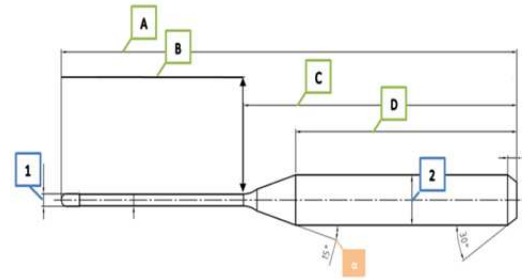


breCAMcutter ZR для обработки диоксида циркония

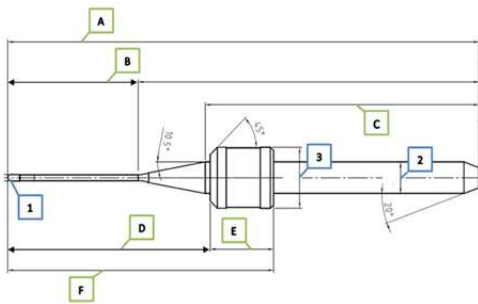
d1	d2		l1	l2	Konus (φ)		
	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[°]



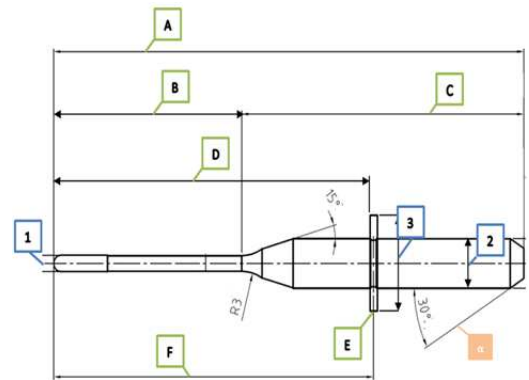
imes.icore	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
IMI3006X	0,6	3	7,5	48	21,6	26,4	26,4	4,55	31	3,2
IMI3010D	1	3	7,5	48	14	34	26,4	4,55	31	
IMI3025D	2,5	3	7,5	48	20	28	26,4	4,55	31	R3
IMI6006X	0,6	6	10,5	53	28,5	24,5	30	6,5	36,6	5,7
IMI6010D	1	6	10,5	53	14	39	30	6,5	36,5	10
IMI6025D	2,5	6	10,5	53	20	23	30	6,5	36,5	13



Roland	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
ROL4003X	0,3	4	X	50	4	46	38,9	X	X	15 R3
ROL4006X	0,6	4	X	50	10,5	39,5	33,5	X	X	15 R3
ROL4010D	1	4	X	50	20	30	24,3	X	X	15 R3
ROL4020D	2	4	X	50	20	30	26,1	X	X	15 R3



Amann Girrbach	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
AMG3006X	0,6	3	5,8	47	13	27,3	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3010D	1	3	5,8	47	16	28,5	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3025D	2,5	3	5,8	47	18	27,5	20,2	6,3	26,5	18 R3



vhf	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
VHF3506X	0,6	3	4,0	35	3,2	31,8	23,6	0,4	23,8	15
VHF3510X	1	3	4,0	35	14	21	23,6	0,4	23,8	15
VHF3520X	2	3	4,0	35	20	15	23,6	0,4	23,8	15

vhf	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
VHF3006X	0,6	3	4,0	40	3,2	36,8	26,5	0,4	26,7	15
VHF3010D	1	3	4,0	40	16	24	26,5	0,3	26,7	R3
VHF3020D	2	3	4,0	40	16	24	26,5	0,4	26,7	R3

отмеченные поля относятся к фрезам без алмазного покрытия

Service

Загрузки





В нашей библиотеке CAD на веб-сайте bredent доступны файлы для проектирования







- BioHPP elegance prefabs
- Библиотека SKY
- Библиотека bredent для конструктивных элементов

Для 3shape®, exocad® и dentalwings®

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>

CAD Library

CAD library for 3shape	Display available downloads 
CAD library for exocad	Hide available downloads 
bredent BioHPP elegance Prefabs	Display overview 
bredent medical library	Display overview 
bredent library for design elements	Display overview 

-  **bredent BioHPP elegance prefab library for exocad 9_18.zip** (File size: 101.9 MB)
-  **bredent attachment library for exocad 9_18.zip** (File size: 5.8 MB)
-  **bredent barprofil library for exocad 9_18.zip** (File size: 0 MB)
-  **bredent medical implant library for exocad v9.18.zip** (File size: 12.6 MB)
-  **Integrate the construction elements in exocad** (File size: 1.3 MB)
-  **Integrate the implant library in exocad** (File size: 1.3 MB)


As the user and/or supplier of your CAD/CAM system, you are responsible for the integration of datasets into your implant library and the further processing of those datasets.

Furthermore, any support is to be provided by your software provider.


Please note that when you click the "upload" button in your design software, your design will be sent to your default milling centre and not to bredent GmbH & Co.KG.

bredent GmbH & Co.KG shall accept no liability for damage caused to software or hardware or any financial losses resulting from the use of the data.

Accept:

Download selected files "✓" in ZIP 

CAD library for dental wings

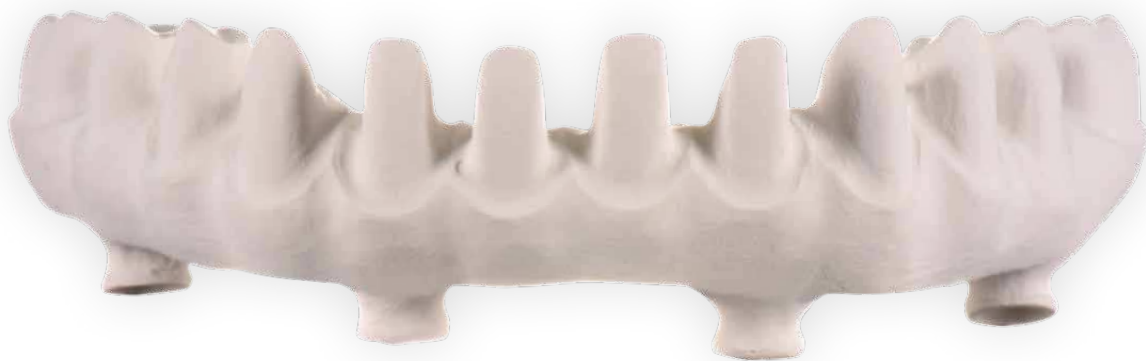
Display available downloads 

Курсы:

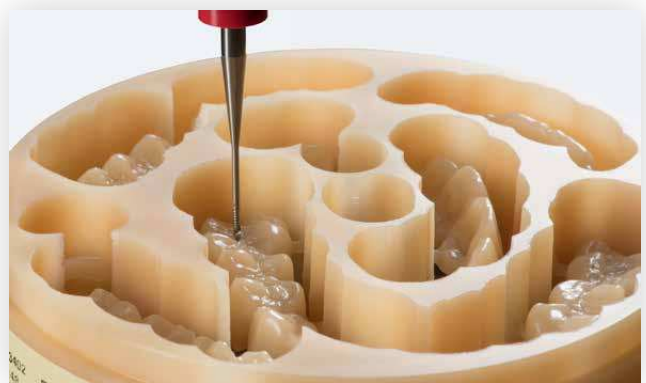
узнайте больше о программе дополнительного обучения, предлагаемой bredent, которая включает в себя различные курсы по использованию цифровых технологий в протезировании и имплантации.

По вопросам обучения обращайтесь к нашим региональным дистрибьюторам в ваших странах.



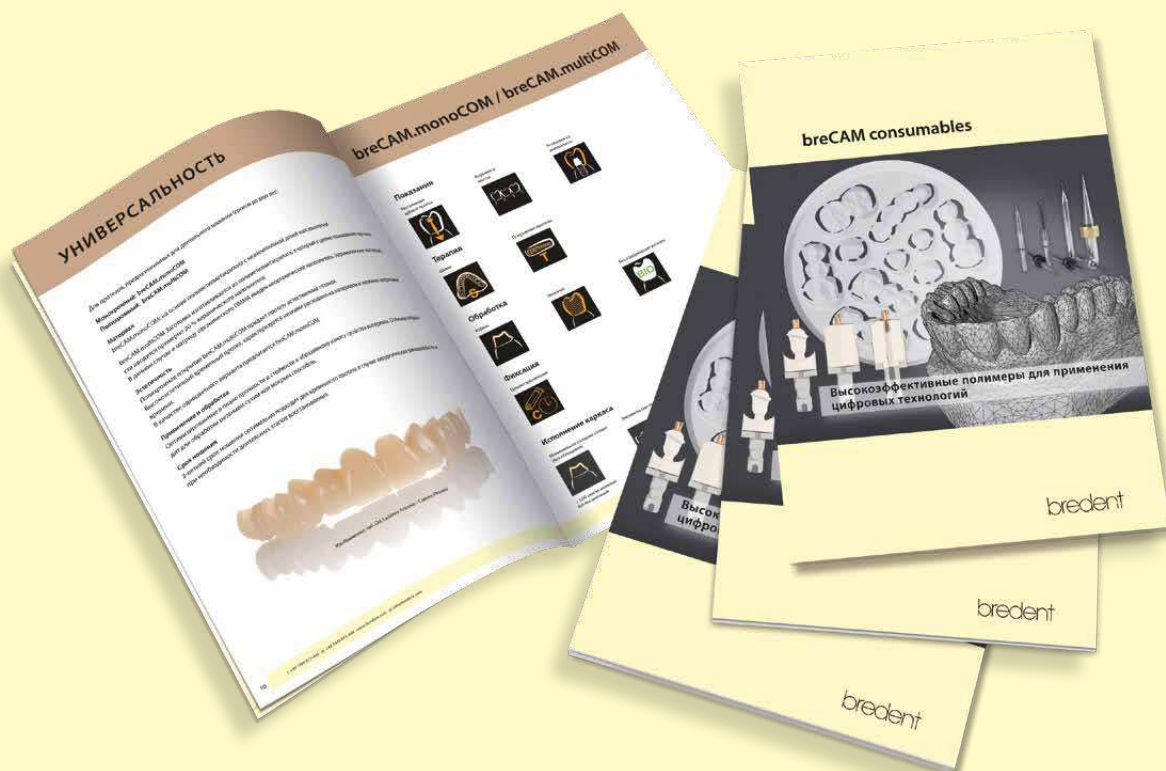


Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)



breCAM consumables

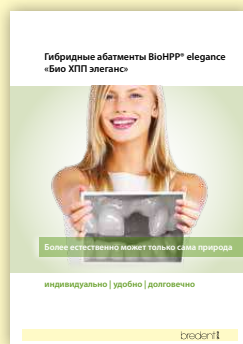
Высокоэффективные полимеры для применения цифровых технологий



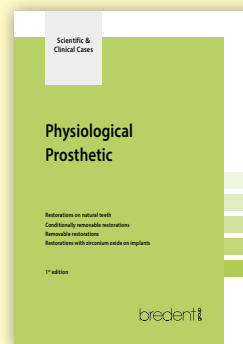
Прочая интересная литература для вас



REF 000547RU



REF 000534RU



REF 992976GB

Компания оставляет за собой право на ошибки и внесение изменений
000500RU-20190211

